

Overensstemmelseserklæringen vedrører materiale til fødevarekontakt

1. Producent

Navn: Hornvarefabrikken Aps.

Adresse: Storbjergvej 2

Postnr. og by: 7650 Bøvlingbjerg

Land: Danmark

CVR: DK32666663

Hornvarefabrikken er importør af råhorn jf. biproduktforordningen har lagergodkendelse: DK-03-3-STP-00.

2. Overensstemmelseserklæringen vedrører materialer og genstande lavet af kohorn

Horn er ikke på listen over materialer (bilag 1 i 2004R1935), som kræver særforanstaltninger vedr. fødevarekontaktmaterialer (FKM). Vi udfører naturligvis egenkontrol med vores produktion i henhold til 2006R2023.

2.1 Horn

Hornene kommer fra tamkvæg i Afrika og Sverige. Hornet (bos taurus) har toldnummer: 96019010.

Hornene vi bruger er udkogt og behandlet efter reglerne i Biproduktforordningen 2002R1774, samt at der er lavet veterinær kontrol hos leverandøren, hvis påkrævet. Der kan derfor gøres rede for sporbarhed.

2.2 Import

Selve importen sker i overensstemmelse med kravene for dette jf. Biproduktforordningen 2002R1774, samt standarderklæring, som alle kontrolleres af Grænsekontrollen. Ved afplombering på lageradressen udføres egenkontrol af container, som dokumenteres og indberettes til Fødevarestyrelsen.

2.3 Materialets sammensætning

Hornet består af følgende stoffer, og der ikke er tilsat ekstra materialer fx Silikone, Overfladebehandlingsmiddel (herunder lak), Gummi, Papir eller pap eller Aktive eller intelligente materialer og genstande.

Horn består af keratin, et proteinstof, der udgør langt hovedbestanddelen i materialet horn. Keratinproteinerne er rige på den svovlholdige aminosyre cystein og er meget modstandsdygtige og tungtopløselige. Keratin indeholder:

- kulstof 50%
- oxygen 22-25%

- nitrogen 16-17%
- hydrogen 7%
- svovl 3-4%

2.4 Hornforarbejdning

Overordnet forarbejdes horn til fødevarekontaktmaterialer alene ved at fjerne materiale fx ved savne, slibning og polering. Der tilføjes ingen materialer til hornet fx lak.

3. Egnethed

Vi erklærer hermed at materialet eller genstanden er egnet til direkte kontakt med fødevarer omfattet af fødevaregruppen/-erne:

- Vandholdige fødevarer
- Sure fødevarer
- Alkoholholdige fødevarer
- Fedtholdige fødevarer
- Tørvarer

4. Materialets anvendelig til fødevarekontaktmaterialer

Materialet eller genstanden kan anvendes til fødevarer under forudsætning af at materialet anvendes som angivet af fødevareproducenten i punkt 3, 5 og 6.

5. Materialets temperaturfølsomhed

Materialet eller genstanden er egnet til at gennemgå følgende temperatur - tid forløb (se tabel 1)

	Temperatur (°C)	Tid (varighed)	Enhed
1	40 °C	15	Sekunder.
2	25 °C	5	Min.
3	18 °C	30	Min.
4	Minusgrader	5	Min.

6. Vedligeholde af materialet til fødevarekontakt

Den korrekte behandlingsvejledning er vigtig – især for genstande anvendt til vandholdige fødevarer

1. Rengør materialet under rindende, lunkent vand. Vær meget opmærksom ved brug af sæbe og andre opløsningsmidler. Du skal tørre materialet med det samme.
2. Rengør aldrig materialet i en opvaskemaskine eller i en opvaskebalje. Du må højst dyppe hornvarerne i koldt eller lunkent vand, og du skal tørre dem med det samme. Brug aldrig varmt vand varmere end 40 °C.
3. Lad aldrig materialet ligge i vandholdige fødevarer i længere tid ad gangen.
4. Undgå at materialet ligger i direkte sollys eller i nærheden af varmekilder.

7. Additiver

Materialet indeholder ikke additiver.

8. Multifunktionelle additiver

Materialet indeholder ikke multifunktionelle additiver (dual-use additiver).

9. God fremstillingspraksis

Materialet er fremstillet ud fra reglerne om god fremstillingsmæssig praksis ifølge Forordning (EF) nr. 2006R2023 for de grupper af materialer og genstande som er opført på listen i bilag I i Forordning (EF) nr. 2004R1935 og kombinationer af disse materialer og genstande eller genanvendte materialer og genstande, der er anvendt i disse materialer og genstande.

I Bilag 1 forefindes dataark og overensstemmelseserklæringer fra de leverandører, som leverer slibematerialer til vores produktion. Alle hornmaterialer med fødevarekontakt rengøres grundigt inden de kommer i salgsleddet.

10. Genvundet plast

Materialet indeholder ikke genvundet plast.

11. Sporbarhed

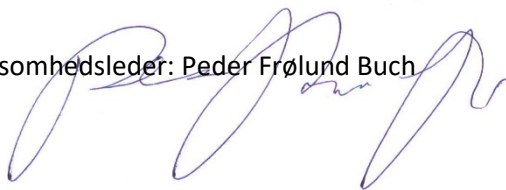
Virksomheden har implementeret et sporbarhedssystem for materialer og genstande i overensstemmelse med artikel 17 i Forordning (EF) nr. 1935/20041.

12. Overensstemmelseserklærings gyldighed

Denne overensstemmelseserklæring gælder ved fremtidige leverancer og opdateres ved - ændringer i lovgivning - frembringelse af nye videnskabelige data, som påvirker anvendelsen eller ved - ændret sammensætning af materialet eller genstanden.

Dato: 24-10-2018

Virksomhedsleder: Peder Frølund Buch



Bilag 1